

TECHNICKÝ LIST

MÖRTEL 451

Adhézny mostík a antikoročná ochrana



Oblasť použitia

Malta 451 je vyvinutá na výrobu kontaktnej vrstvy (spojovacieho mostíka) a ochranu proti korózii v systémoch na opravu betónu. Systém umožňuje opravu betónu, železobetónu poškodeného mechanickým vplyvom alebo koróziou. Je vhodný na opravy balkónov, terás, stĺpov, prekladov atď. Môže sa použiť na opravu poškodených betónových miest a nerovností. Vďaka vysokej odolnosti voči karbonatácii vhodne chráni výstužnú oceľ pred koróziou. Ide o spojovaciu maltu medzi opravovaným betónovým alebo železobetónovým prvkom a maltou 456 alebo stierkou 460.


Vlastnosti

- Vysoká priľnavosť k betónu a oceli
- Chráni oceľ a betón pred koróziou
- Vysoká odolnosť proti karbonatácii
- Odolná proti vode
- Mrazuvzdorný
- Uľahčuje ďalšiu prácu
- Vysoká pevnosť v tlaku

Spracovanie



Technické údaje

Číslo tovaru	39398
Balenie	
Množstvo v balení	25 kg/balenie
Zrornosť	0-0,5 mm
Farba	Šedá
Spotreba	1,6 kg/m ² /mm
Množstvo vody	cca. 5,7 L/balenie
Prídržnosť	≥ 0,8 MPa
Pevnosť v tlaku	≥ 30 MPa (28 d)
max. hrúbka vrstvy	3 mm
Pochôdzny	cca. 2 hod
Obsah chrómu	≤ 0,0002 %

MÖRTEL 451

Adhézny mostík a antikoročná ochrana

Číslo tovaru	39398
Čas schnutia	cca. 2 hod
Doba spracovania	60 min

Materiálové zloženie

- Minerálne plnivá
- Modifikačné prísady
- Polyméry
- Portlandský cement

Podmienky spracovania

Podklad v styku s maltou by mal byť odolný, pevný, nedeformovateľný, bez prachu, sadzí, mastnoty, mazív, uvoľňovacích prostriedkov atď.

Podklad

Korodovaný a karbonizovaný betón sa musí odstrániť, oceľ vyčistiť. Betónový povrch musí byť drsný s dobrou príľnavosťou a s pevnosťou $> 0,8 \text{ N/mm}^2$. Betónový povrch očistiť frézovaním, otryskaním atď. Vystužovacia oceľ čistiť otryskaním aspoň na triedu čistoty Sa2. Betónový kryt okolo vystužovacej ocele očistiť na nekorozívne miesto. Vyčistené tyče by nemali byť ponechané bez ich zakrytia maltou! Betónové povrchy pred nanesením spojovacej vrstvy mierne navlhčiť vodou (matný mokry povrch).

Betón: Odstráňte skorodovaný a karbonizovaný betón, v prípade potreby ho navlhčite vodou.

Výstužná oceľ: Vyčistite na minimálnu triedu čistoty Sa2

Príprava výrobku

Suchú zmes zmiešať s odporúčaným množstvom čistej, studenej vody ručne alebo strojovo (miešací stroj na omietky). Čas strojového miešania 2 – 3 minúty. Po zamiešaní zmesi na prvú vrstvu je nutné skontrolovať konzistenciu, musí byť polotekutá. V niektorých prípadoch skorigovať množstvo vody. Dbáť na použitie rovnakého množstva zámesovej vody pri všetkých vrstvách. Zatuhnutý alebo už vytvrdnutý materiál nemiešať znova s vodou alebo s čerstvou zmesou.

Spracovanie

Malta sa nanáša na opravovaný povrch pomocou štetca alebo kefy s tvrdými krátkymi štetinami, pričom sa pevne votrie do podkladu. Ďalšie vrstvy systému by sa mali nanášať na ešte vlhkú kontaktnú vrstvu metódou "mokré na mokré". Ak vrstva pred nanesením ďalšej vrstvy systému vyschne, mala by sa opäť naniesť malta 451.

Poznámky

Ak je potrebné vykonávať prácu za nevhodných poveternostných podmienok, je nutné použiť vhodné ochranné prostriedky (napr. ochranné siete atď.) V opravovaných miestnostiach zabezpečiť vetranie, ale zabrániť prievanu, priamemu slnečnému žiareniu a prílišnému prekúreniu miestnosti.

Skladovanie

Na suchom mieste v pôvodnom obale maximálne 12 mesiacov od dátumu výroby.

Všeobecné informácie

Tento technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Informácie uvedené v tomto technickom liste predstavujú naše terajšie poznatky a praktické skúsenosti. Údaje samotné nepredstavujú žiadny právny vzťah alebo iné vedľajšie záväzky. V zásade nezabavujú zákazníka možnosti, aby výrobok samostatne skontroloval ohľadom jeho vhodnosti na zamýšľaný účel použitia. Naše produkty podliehajú rovnako ako všetky použité suroviny nepretržitej kontrole, čím je zaručená konštantná kvalita. V prípade potreby si vyžiadajte našu technickú a poradenskú službu. Aktuálne technické listy nájdete na našej internetovej stránke. Všetky technické údaje sú uvedené pre teplotu $+20^\circ\text{C}$. Tieto teploty sa týkajú vzduchu, podkladu a

MÖRTEL 451

Adhézny mostík a antikorózna ochrana

zabudovaného materiálu.
Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste
boli stanovené v laboratórnych podmienkach.